

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) ■ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・監視カメラ動作確認 ・電源ケーブルプラグ取付、結線	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 07 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 0.75 スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 3.5 スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) >1.3E+03 ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 2.0E-04	防護装備 R装備		

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年4月7日 7時50分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0040	0.011
②	0.0080	0.010
③	0.0015	0.002
④	0.0040	0.004
⑤	0.0012	0.002
⑥	0.0029	0.003
⑦	0.0040	0.004
⑧	0.0025	0.003
⑨	0.0023	0.003
⑩	0.028	0.10
⑪	0.040	0.27
⑫	0.16	0.50
⑬	0.75	3.0
⑭	0.45	3.5
⑮	0.12	0.28
⑯	0.055	0.55
⑰	0.040	0.20
⑱	0.030	0.75
⑲	0.045	0.85

表面汚染密度測定結果( $\beta$ 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	45000	6.0E+02	床面
⑪	55000	7.3E+02	床面
⑫	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑬	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑭	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑮	85000	1.1E+03	床面
⑯	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑰	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑱	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面

①:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

②:ダスト採取ろ紙については、105φを使用

ダスト濃度測定結果【 $\beta$ 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

( 3 / 4 )

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

**建屋内RZone**

**屋外GZone**

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

G zone

G靴置き場

②

※1

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備 (養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明)    ：連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 4月 7日 8時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.010	0.040
②	0.018	0.030
③	0.040	0.040
④	0.030	0.040

表面汚染密度測定結果 ( $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103	
拭取効率	0.1	
換算定数	1.34E-02	Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	6500	8.2E+01	床面
④	12000	1.6E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 ( $\beta$ ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	20.8	2.08E-05	35.1	監視カメラ動作確認
8:50	12.7	1.27E-05	35.0	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・電源ケーブル敷設準備	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 08 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 6.2E+01		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 2.0E-04		
		防護装備	R装備		

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>



測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

( 3 / 4 )

△:ダスト採取ポイント

 : チャック式ビニールシート(透明)     : 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△<sub>△</sub> : ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果 ( $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:00	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.1E+01	床面
④	5000	6.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 ( $\beta$ ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	54.8	5.48E-05	35.0	電源ケーブル敷設準備
9:10	49.7	4.97E-05	34.6	電源ケーブル敷設準備
9:25	53.5	5.35E-05	36.3	作業後



放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) ■ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・電源,LANケーブル敷設、連ダスホース敷設	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 09 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 4.0 スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 4.0 スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) >1.3E+03 ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 6.72E-05	防護装備 R装備		

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年4月9日 8時30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184, F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	-	-
⑪	-	-
⑫	-	-
⑬	1.0	1.0
⑭	2.0	2.2
⑮	0.80	0.80
⑯	4.0	4.0
⑰	4.0	4.0
⑱	3.0	3.0
⑲	2.5	2.5

表面汚染密度測定結果( $\beta$ 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面
⑬	40000	5.3E+02	足場板
⑭	40000	5.3E+02	床面
⑮	50000	6.6E+02	足場板
⑯	60000	8.0E+02	床面
⑰	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑱	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面

①

:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

②

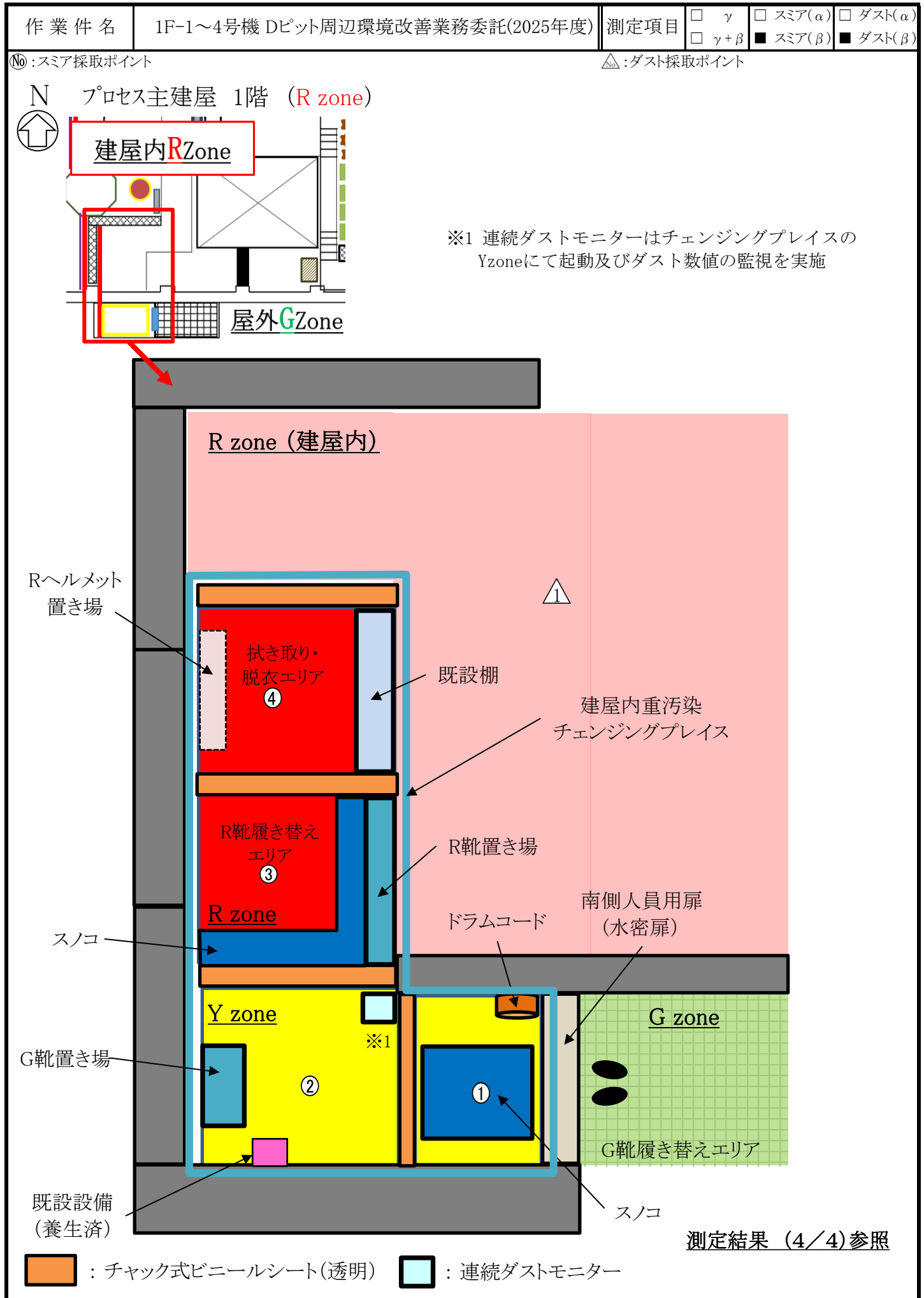
:ダスト採取ろ紙については、105φを使用

ダスト濃度測定結果【 $\beta$ 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	8:15 ~ 8:25 環境モニタリング	8:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	5000	6.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

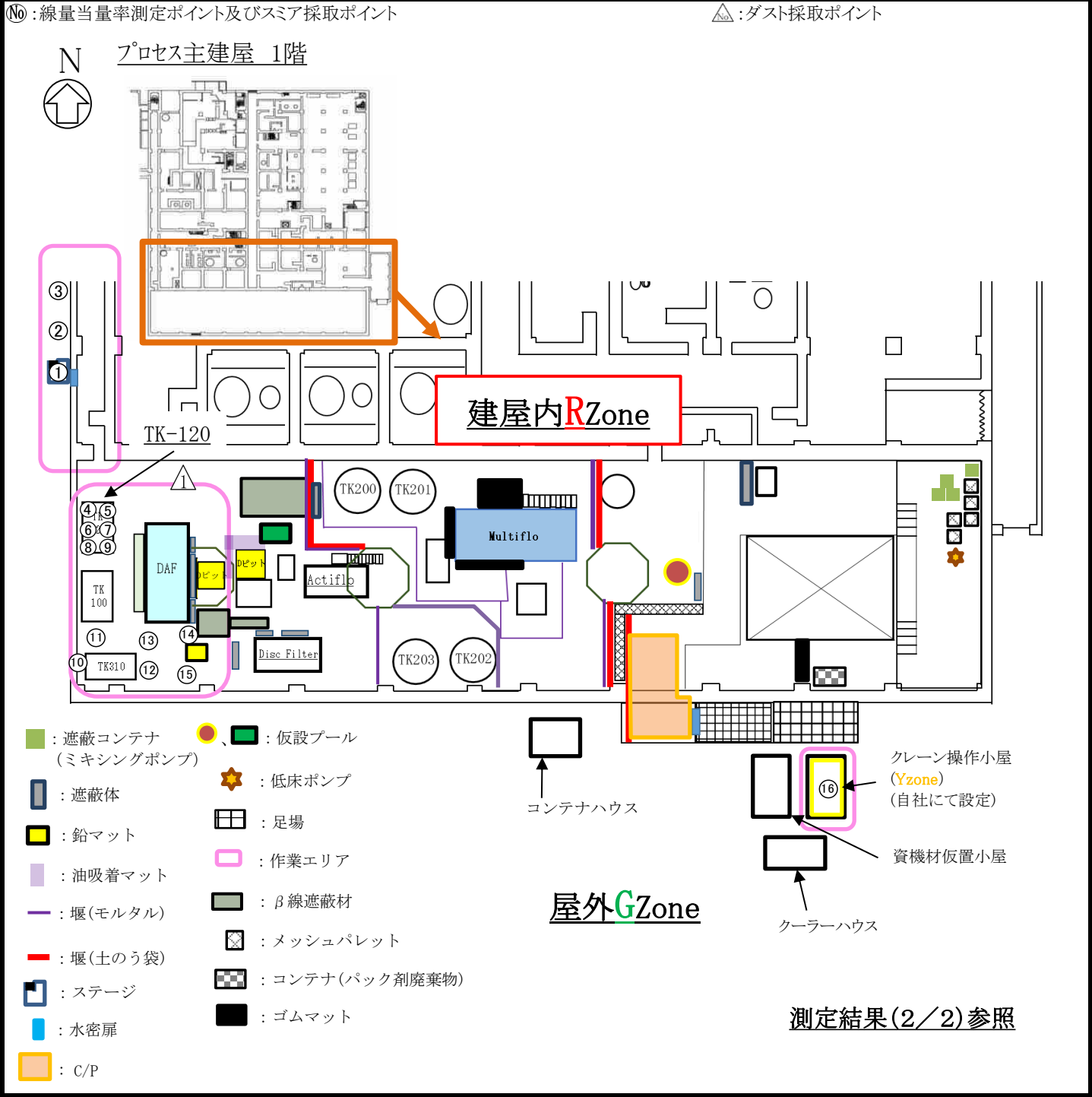
測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:45	—	—	—	起動
8:45	66.7	6.67E-05	37.0	電源・LANケーブル敷設
9:15	59.7	5.97E-05	36.2	電源・LANケーブル敷設
9:40	67.2	6.72E-05	36.3	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) ■ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・線量測定	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBH-006		
測定日	2025 年 04 月 10 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 4.5 スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 30 スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) <1.8E+00 ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 2.6E-04	防護装備 R装備		



$$(2/2)$$

△No :ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:20	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	ステージ
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	-	-	-
⑤	-	-	-
⑥	-	-	-
⑦	-	-	-
⑧	-	-	-
⑨	-	-	-
⑩	-	-	-
⑪	-	-	-
⑫	-	-	-
⑬	-	-	-
⑭	-	-	-
⑮	-	-	-
⑯	400	LTD	床面

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50	7:55	F1-CDS-080	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	2.6E-04	1200	
	環境モニタリング		F1-GMAD-103									

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 5 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ □ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) ■ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・線量測定	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161,F1-ICW-184		
測定日	2025 年 04 月 11 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 3.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	-		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	8.8E+01		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	9.8E-05		
		防護装備	R装備		

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 5 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	---	--	--

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 4月 11日 8時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	3.0	-
⑪	2.5	-
⑫	2.3	-

表面汚染密度測定結果( $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	-	-	-
⑪	-	-	-
⑫	-	-	-

※測定ポイント⑩・⑪・⑫は、測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

①:ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

②:ダスト採取ろ紙については、105 φを使用

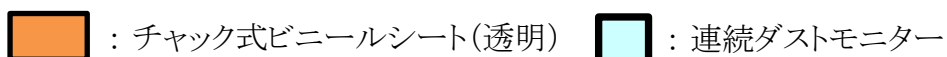
ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:25 ~ 7:35 環境モニタリング	7:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	9.8E-05	700	①
	7:45 ~ 7:55 環境モニタリング	8:00	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②



( 3 / 5 )

△:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 4 / 5 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	6000	7.5E+01	床面
④	7000	8.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	62.6	6.26E-05	37.2	線量測定
9:00	50.0	5.00E-05	36.6	線量測定
9:30	48.1	4.81E-05	36.1	作業後

# 放射線管理記録

( 5 / 5 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> スミア( $\beta$ ) <input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑨:線量当量率測定ポイント



## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 4月 11日 8時 30分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	2.0	-
②	2.1	-
③	2.2	-
④	1.8	-
⑤	1.8	-
⑥	1.7	-

※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK570電源敷設 ・鉛遮蔽除染	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 14 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 1.0E+02	防護装備 R装備		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 7.71E-05			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

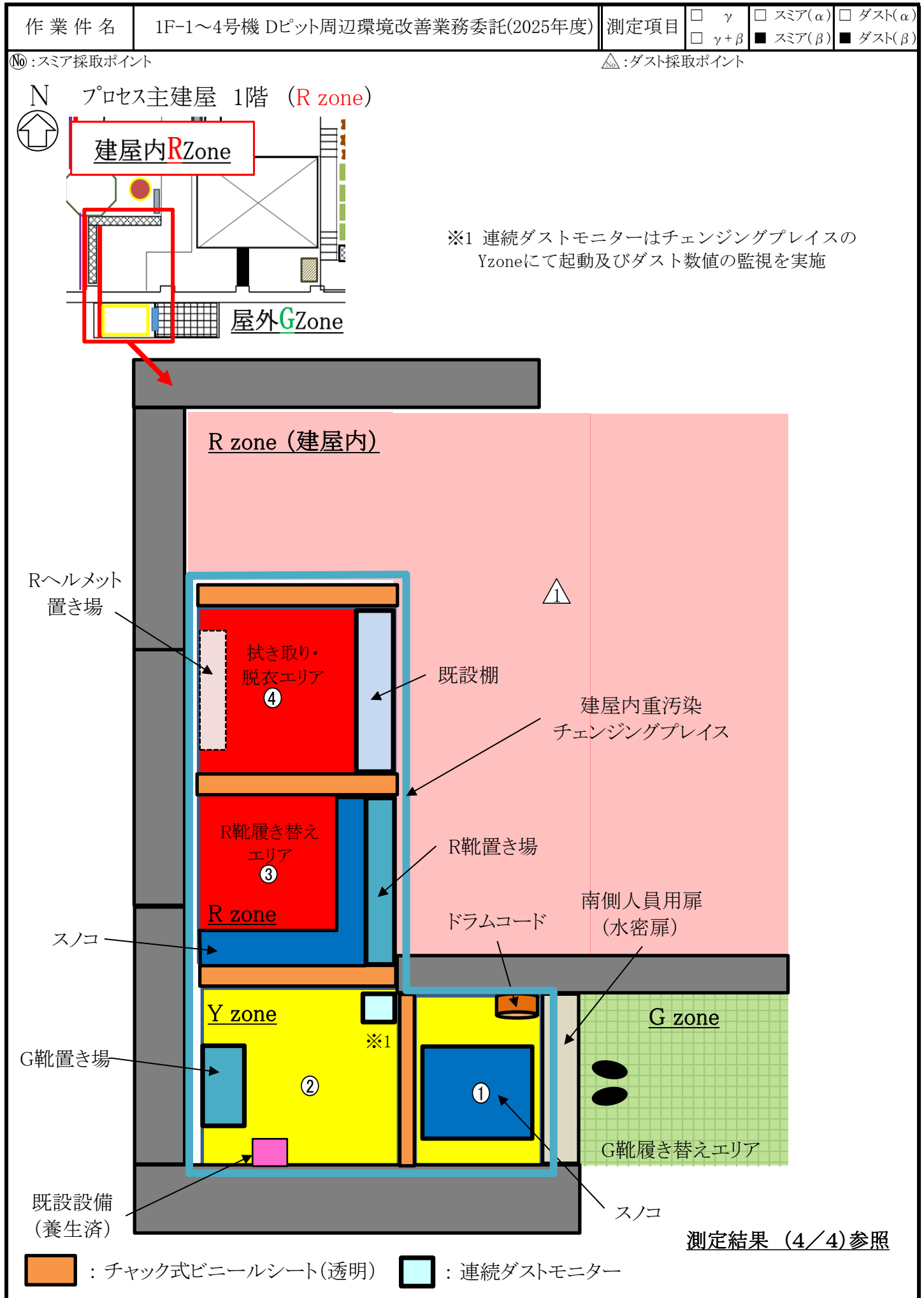
測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:20 ~ 7:30 環境モニタリング	7:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:40 ~ 7:50 環境モニタリング	7:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△<sub>△</sub> : ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	8000	1.0E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:25	—	—	—	起動
8:25	54.6	5.46E-05	37.5	鉛遮蔽除染
8:40	77.1	7.71E-05	36.7	作業後





## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:25 ~ 7:35 環境モニタリング	7:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	1.3E-04	800	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	6.2E-04	2300	②
	8:15 ~ 8:25 環境モニタリング	8:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

## 放射線管理記録

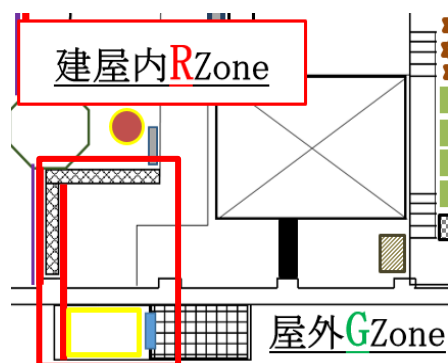
( 3 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma+\beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

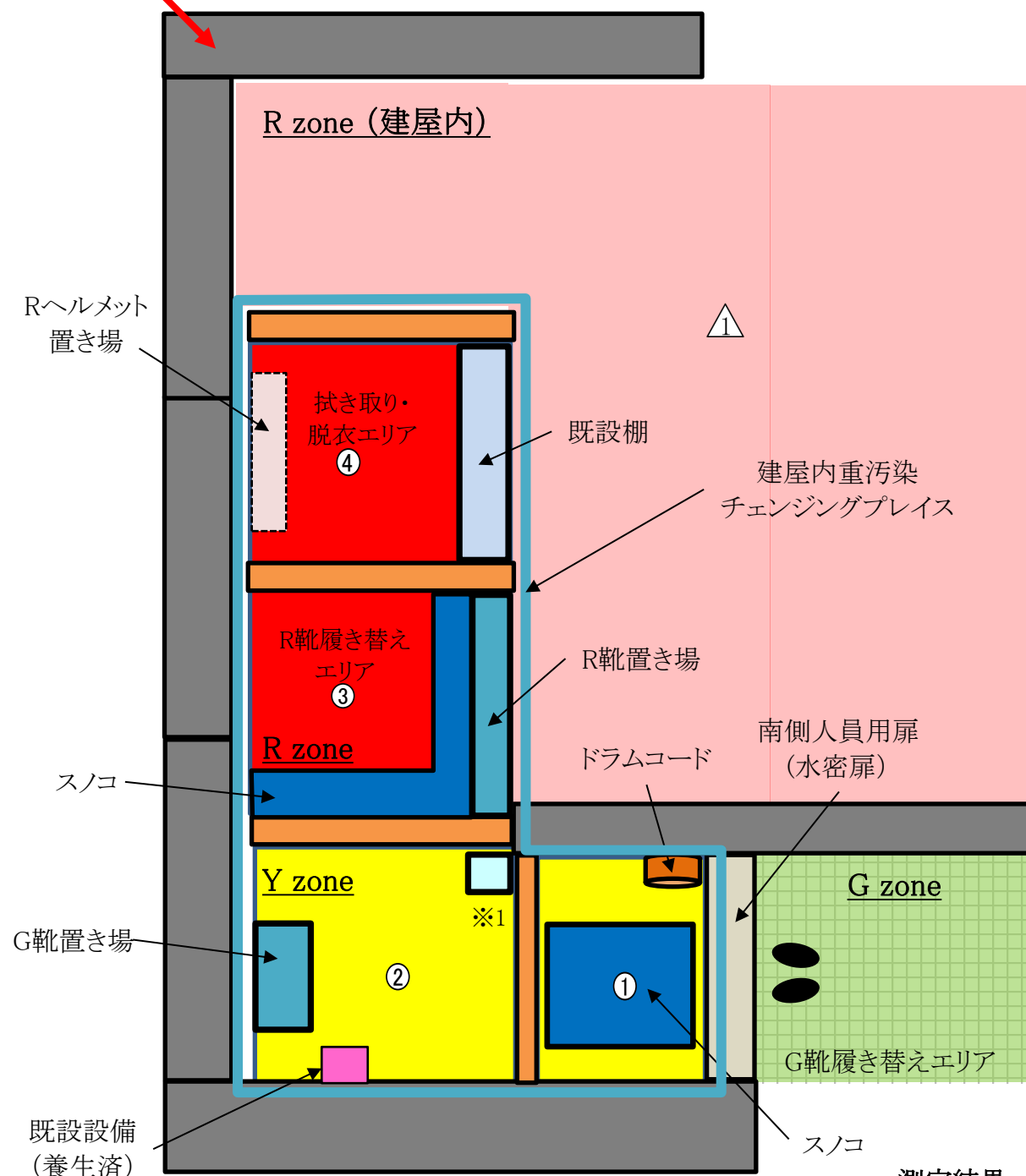
⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 連続ダストモニターはチェンジングプレースの  
Yzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施



測定結果 (4/4) 参照

■ : チャック式ビニールシート(透明)    □ : 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	6000	7.5E+01	床面
④	7000	8.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	81.0	8.10E-05	36.5	鉛遮蔽設置
9:00	89.7	8.97E-05	36.0	作業後

測定結果(2/4)参照

## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:55 ~ 8:05 環境モニタリング	8:10	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	5.2E-04	2000	②
	8:20 ~ 8:30 環境モニタリング	8:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

No : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染 チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

G zone

G靴置き場

②

※1

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備 (養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明)    ：連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	4500	5.5E+01	床面
④	6000	7.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	27.3	2.73E-05	36.9	資材移動
9:00	18.3	1.83E-05	36.6	電源・LANケーブル敷設
9:30	10.8	1.08E-05	36.1	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・IPカメラ設置、動作確認	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 17 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 4.2E+01	防護装備 R装備		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 3.0E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント





## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

② : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

③ : ダスト採取ろ紙については、105 φ を使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	8:10 ~ 8:20 環境モニタリング	8:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	①
	8:30 ~ 8:40 環境モニタリング	8:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	②
	9:00 ~ 9:10 環境モニタリング	9:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場

②

①

G靴履き替えエリア

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	10:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
8:10	—	—	—	起動
9:10	34.8	3.48E-05	36.7	資材移動
9:40	40.2	4.02E-05	36.7	IPカメラ設置・動作確認
9:55	41.3	4.13E-05	36.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・天井クレーンカメラ確認 ・鉛遮へい設置	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 18 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 5.5E+01			
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 2.0E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

①

:ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用

②

:ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:35 ~ 7:45 環境モニタリング	7:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	①
	7:55 ~ 8:05 環境モニタリング	8:10	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

( 3 / 4 )

△No.:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R zone

R靴置き場

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

Ⓔ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	4500	5.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## ⚠ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:35	—	—	—	起動
8:35	118	1.18E-04	36.6	天井クレーンカメラ確認
8:55	140	1.40E-04	36.3	作業後





## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

② : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

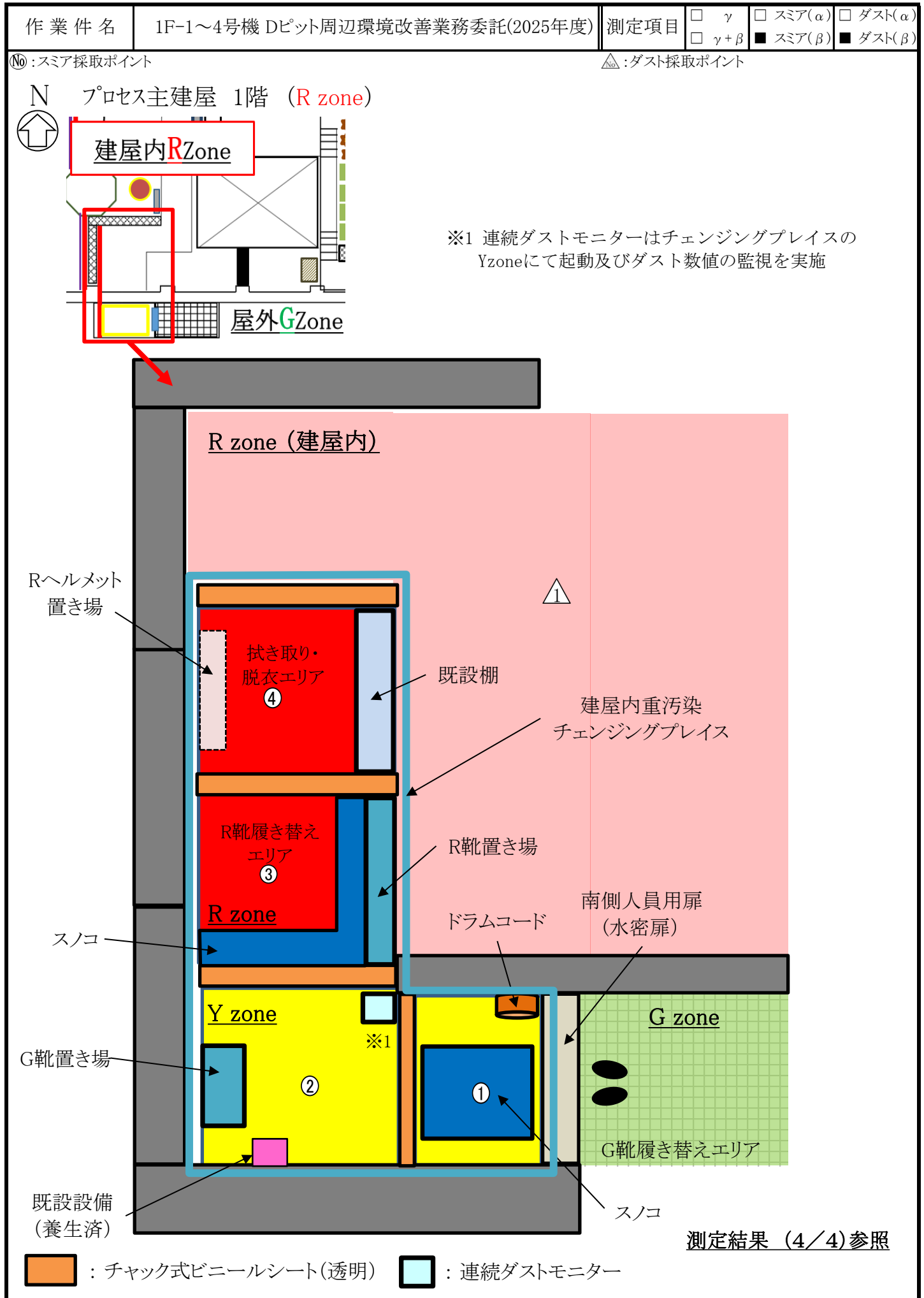
③ : ダスト採取ろ紙については、105 φ を使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50 環境モニタリング	7:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	①
	8:00 ~ 8:10 環境モニタリング	8:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	6.2E-04	2300	②
	8:30 ~ 8:40 環境モニタリング	8:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	8500	1.1E+02	床面
④	15000	2.0E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:35	—	—	—	起動
8:35	64.3	6.43E-05	36.9	ケーブル敷設
9:05	54.3	5.43E-05	36.7	ケーブル敷設
9:10	52.1	5.21E-05	36.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK120天板穴あけ、スラッジ堆積調査	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 22 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 4.8E+01		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 5.2E-04		
		防護装備	R装備		

Ⓔ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

② :ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

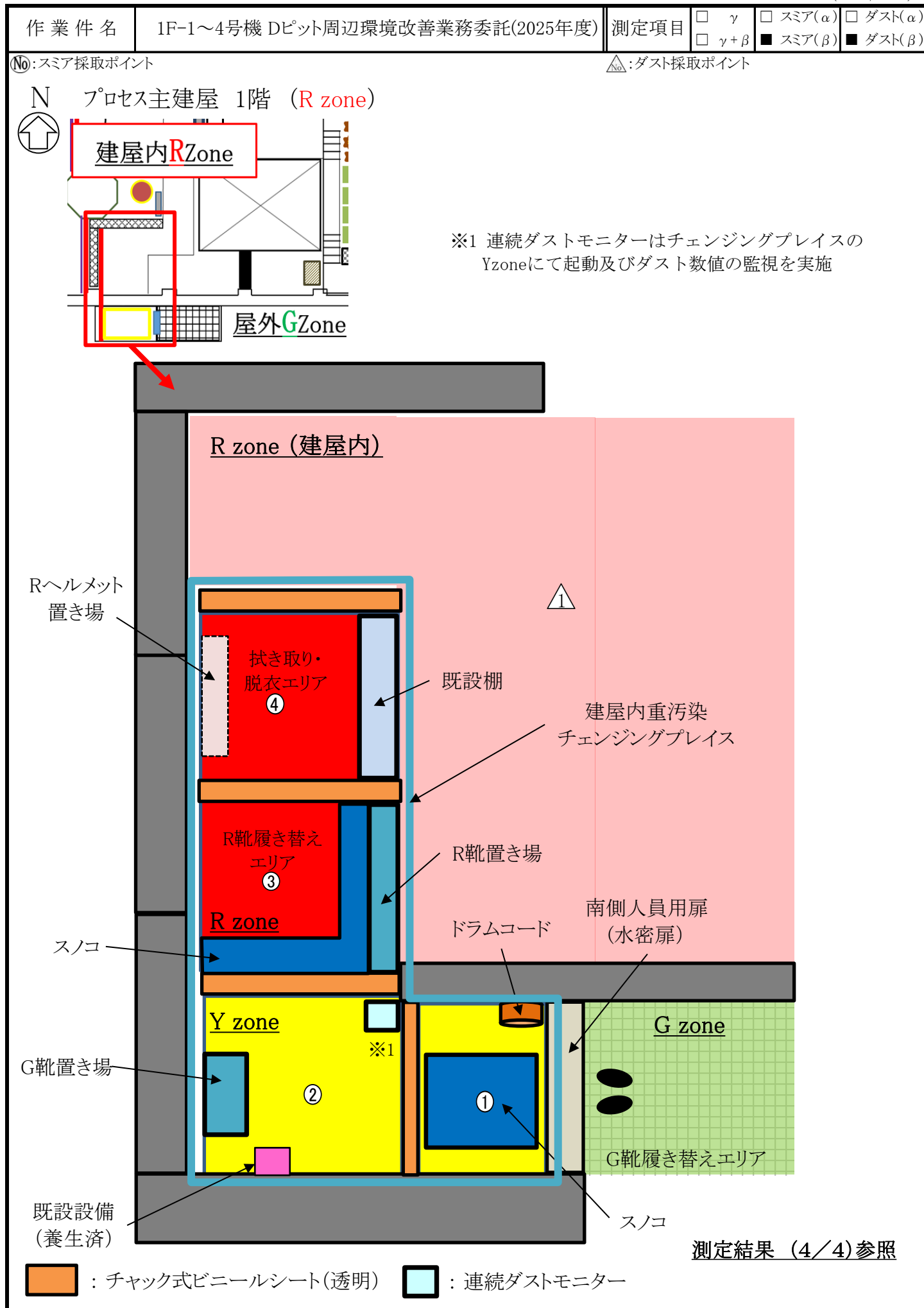
③ :ダスト採取ろ紙については、105 φを使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50 環境モニタリング	7:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	5.2E-04	2000	①
	8:00 ~ 8:10 環境モニタリング	8:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	LTD	400	②
	8:20 ~ 8:30 環境モニタリング	8:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>ダ</sub>:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2200	2.4E+01	床面
④	4000	4.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	47.2	4.72E-05	37.2	TK120天板穴あけ
9:10	39.5	3.95E-05	36.2	スラッジ堆積調査
9:30	41.3	4.13E-05	36.2	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK100穴あけ準備	測定器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 04 月 23 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 6.8E+01			
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 8.2E-04			





## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1~4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

② : ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

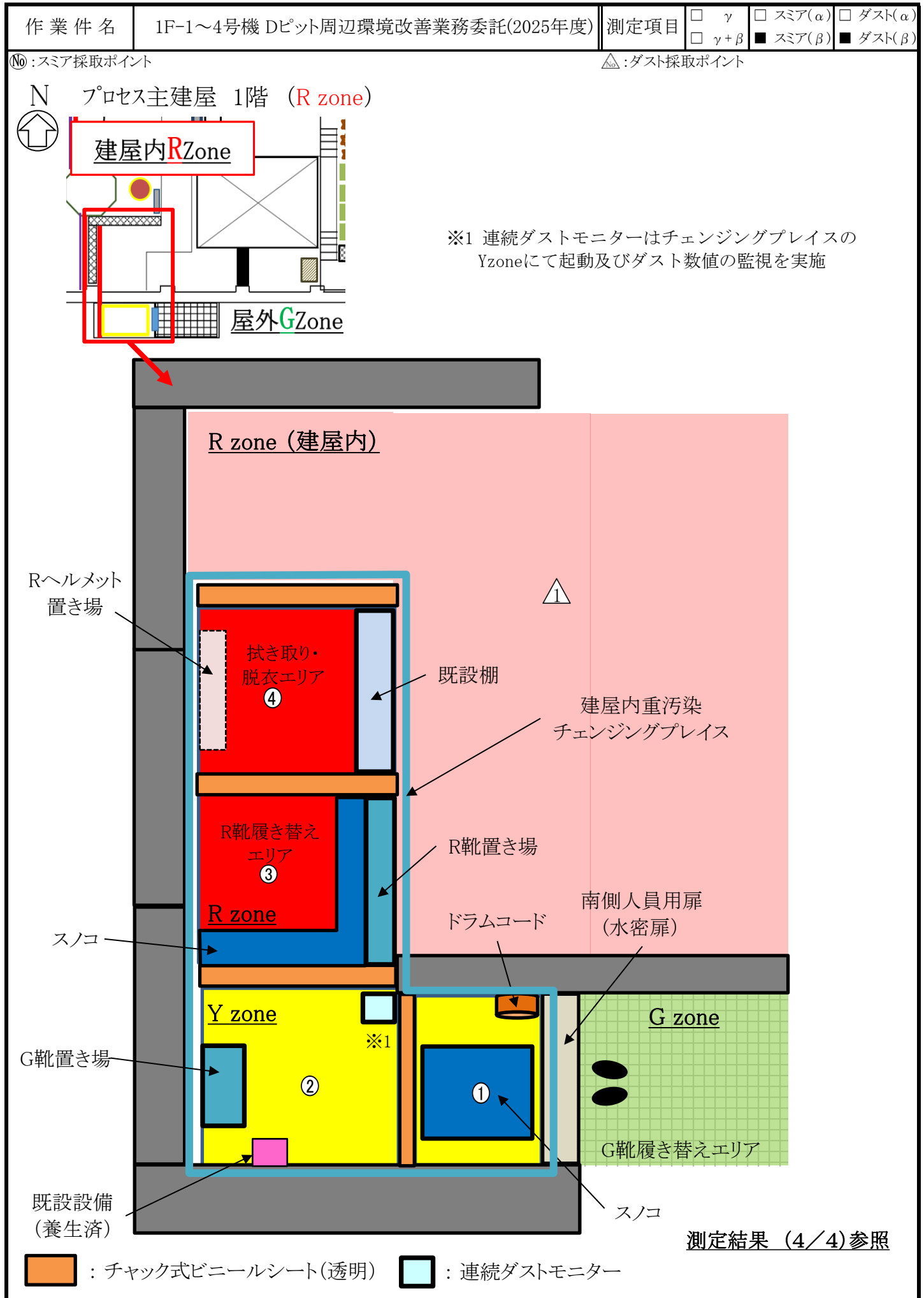
③ : ダスト採取ろ紙については、105 φ を使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50 環境モニタリング	7:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	1.3E-04	800	①
	8:10 ~ 8:20 環境モニタリング	8:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	8.2E-04	2900	②
	8:35 ~ 8:45 環境モニタリング	8:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 ( $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:45	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	5500	6.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 ( $\beta$ ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:50	—	—	—	起動
8:50	96.6	9.66E-05	36.5	TK100穴あけ準備
9:20	65.6	6.56E-05	35.8	TK100穴あけ準備
9:40	77.3	7.73E-05	35.8	作業後



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

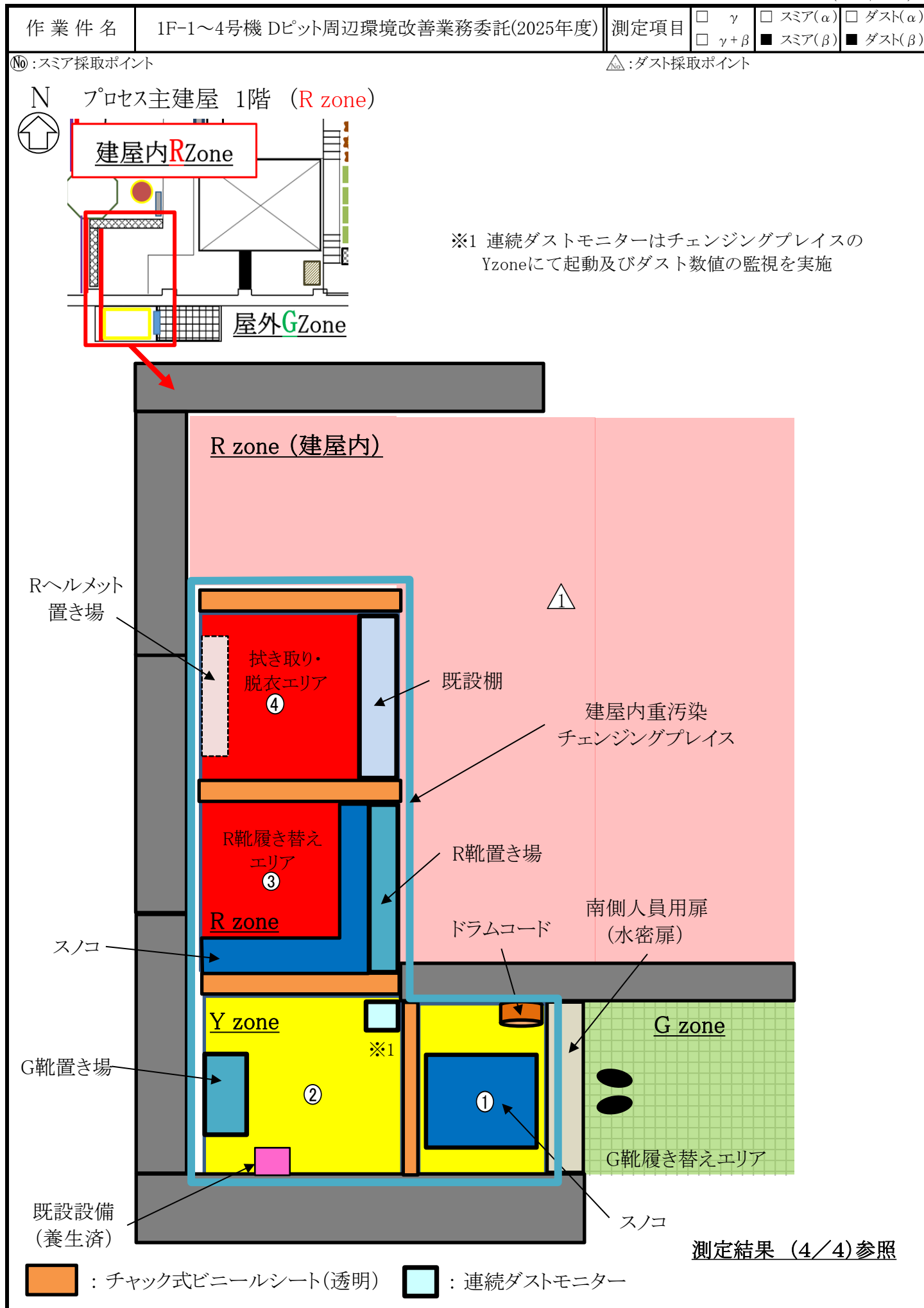
測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線 : BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	1.6E-04	900	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:05	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	20000	2.6E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	46.8	4.68E-05	36.6	LAN,電源ケーブルライン確認
9:00	37.2	3.72E-05	36.2	LAN,電源ケーブルライン確認
9:15	48.1	4.81E-05	35.9	作業後





## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	10:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面



## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 3 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) □ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋 1階 内・外	測定者			
作業内容	・上澄み水サンプリング ・雨漏り対策屋根設置	測定器	F1-GMAD-103,F1-ICW-184 F1-ICWBL-196		
測定日	2025 年 05 月 08 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 0.14 スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) - ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.30 スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 4.0E+02 ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	防護装備 R装備		

⑨:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 3 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

## 放射線管理記録

( 3 / 3 )

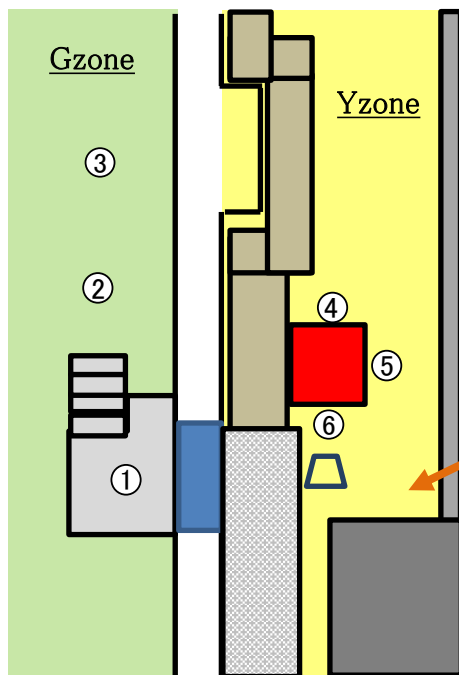
作業件名

1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)

測定項目

☐  $\gamma$   
☒  $\gamma + \beta$ ☐ スミア( $\alpha$ )  
☒ スミア( $\beta$ )☐ ダスト( $\alpha$ )  
☐ ダスト( $\beta$ )

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



■:遮蔽体

■:鉛マット

■:油吸着マット

—:堰(モルタル)

—:堰(土のう袋)

■:ステージ

■:水密扉

■:脚立

■:仮設プール

★:低床ポンプ

■:作業エリア

■:β線遮蔽

■:照明

■:ゴムマット

■:Webカメラ

■:サンプリングボックス(Rzone)

■:足場板



## 表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	ステージ
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	17000	2.2E+02	床面
⑤	30000	4.0E+02	床面
⑥	15000	2.0E+02	床面

## 線量当量率測定結果

測定目的	サンプル水線量確認	
測定日時	2025年 5月 8日 8時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
サンプリングボットル	表面線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
-	0.0040	0.30

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 5月 8日 8時 10分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.14	0.19
②	0.0022	0.003
③	0.0016	0.002
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

(△No):ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 5月 9日 8時 10分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0050	0.012
②	0.0070	0.007
③	0.0016	0.002
④	0.0035	0.004
⑤	0.0015	0.002
⑥	0.0035	0.004
⑦	0.0040	0.004
⑧	0.0025	0.003
⑨	0.0024	0.003
⑩	0.030	0.075
⑪	0.055	0.40
⑫	0.30	0.40
⑬	0.75	3.5
⑭	0.45	3.0
⑮	0.10	1.0
⑯	0.10	0.35
⑰	0.045	0.35
⑱	0.045	0.80
⑲	0.050	1.0

表面汚染密度測定結果( $\beta$ 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	9000	1.2E+02	床面
⑪	35000	4.6E+02	床面
⑫	75000	1.0E+03	床面
⑬	70000	9.3E+02	床面
⑭	90000	1.2E+03	床面
⑮	55000	7.3E+02	床面
⑯	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑰	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑱	90000	1.2E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面

① :ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

② :ダスト採取ろ紙については、105 φを使用

ダスト濃度測定結果【 $\beta$ 線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:35 ~ 7:45 環境モニタリング	7:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	①
	8:00 ~ 8:10 環境モニタリング	8:15	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	②



( 3 / 4 )

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

**建屋内RZone**

屋外GZone

R zone (建屋内)

Rヘルメット  
置き場

拭き取り・  
脱衣エリア  
④

既設棚

建屋内重汚染  
チェンジングプレイス

R靴履き替え  
エリア  
③

R zone

R靴置き場

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉  
(水密扉)

G zone

G靴履き替えエリア

Y zone

②

※1

①

スノコ

既設設備  
(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明)    ：連続ダストモニター

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

(No):ダスト採取ポイント

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 5月 9日 9時 10分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.035	0.055
②	0.030	0.045
③	0.020	0.020
④	0.015	0.028

表面汚染密度測定結果 ( $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.1E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 ( $\beta$ ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## ⚠ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	47.1	4.71E-05	36.9	資機材除染
9:00	47.7	4.77E-05	36.4	資機材除染
9:30	24.2	2.42E-05	35.9	作業後

測定結果(2/2)参照

## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input checked="" type="checkbox"/> $\gamma$ <input checked="" type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

## 表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	> 100000	> 1.3E+03	TK-120天板上
②	> 100000	> 1.3E+03	TK-100天板上
③	400	LTD	ステージ
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	床面

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 5月 12日 8時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	3.5	4.0
②	8.0	12
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-

※①, ②空間線量当量率は作業姿勢(天板上at50cm)の位置で測定。

## 線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定日時	2025年 5月 12日 8時 20分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-196	
線種 No	表面線量当量率(mSv/h)	
	$\gamma$ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	7.0	60
②	12	24
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-

※①の表面線量当量率はTK-120天板上穴あけ後の開口部位置で測定。

②の表面線量当量率はTK-100天板上穴あけ前に測定。



:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

## ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:55 ~ 8:05 環境モニタリング	8:10	F1-CDS-080 F1-GMAD-103	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	△

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div>■ <math>\gamma</math></div> <div>■ <math>\gamma + \beta</math></div>	<div>□ スミア(<math>\alpha</math>)</div> <div>■ スミア(<math>\beta</math>)</div>	<div>□ ダスト(<math>\alpha</math>)</div> <div>■ ダスト(<math>\beta</math>)</div>
測 定 場 所	プロセス主建屋内・外				測 定 者			
作業内容	・TK310天板穴あけ準備				測 定 器	F1-GMAD-103,F1-CDS-080 F1-DM-161,F1-ICW-184 F1-ICWBH-031		
測 定 日	2025 年 05 月 13 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h)	27	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	80	防護装備	R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	>1.3E+03				
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	-	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> )	3.3E-04				



$$(2/4)$$

△No:ダスト採取ポイント

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:50 ~ 8:00	8:05	F1-CDS-080	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-103									
	8:15 ~ 8:25	8:30	F1-CDS-080	31.1%	41.2	400	0.4	3.28E-07	4.4E-05	3.3E-04	1400	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-103									
	8:40 ~ 8:50	8:55	F1-CDS-080	31.1%	147.9	400	0.4	2.90E-07	3.9E-05	LTD	400	③
	環境モニタリング		F1-GMAD-103									

( 3 / 4 )

△No.:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

スノコ

既設設備 (養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント

## 表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-103
拭取効率	0.1
換算定数	1.34E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	5500	6.8E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3

△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	54.6	5.46E-05	36.0	TK310天板穴あけ準備
9:10	43.2	4.32E-05	35.6	TK310天板穴あけ準備
9:40	29.3	2.93E-05	35.1	TK310天板穴あけ準備
9:50	33.8	3.38E-05	35.2	作業後





## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント

## 表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	10:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

② :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

③ :ダスト採取ろ紙については、105φを使用

## ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	500	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	②
	8:20 ~ 8:30 環境モニタリング	8:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

△No.: スミア採取ポイント  
△No.: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

屋外GZone

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 DCピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.2E+01	床面
④	4500	5.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## ⚠ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	-	-	-	起動
8:30	83.6	8.36E-05	35.1	高線量配管鉛遮へい設置
9:00	86.9	8.69E-05	34.8	TK310天板穴あけ
9:30	56.2	5.62E-05	34.2	TK310天板穴あけ
10:00	43.9	4.39E-05	34.5	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・漏洩堰設置前干渉物撤去	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080		
測定日	2025 年 05 月 15 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) <1.8E+00		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 7.6E-04		
		防護装備	R装備		



## 放射線管理記録

( 2 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線 )  
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	ステージ
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面

△<sub>1</sub>:ダスト採取ろ紙については、60φを使用ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>3</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>3</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>3</sup>	Gross cpm	
	7:20 ~ 7:30 環境モニタリング	7:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	7.6E-04	2700	△ <sub>1</sub>

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・漏洩堰設置箇所清掃	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 05 月 16 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 6.9E+01	防護装備 R装備		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>3</sup> ) 7.0E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



測定結果(2/4)参照

## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:05	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

② :ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

③ :ダスト採取ろ紙については、105 φ を使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:35 ~ 7:45 環境モニタリング	7:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:55 ~ 8:05 環境モニタリング	8:10	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	7.0E-04	2500	②
	8:20 ~ 8:30 環境モニタリング	8:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③



( 3 / 4 )

△No.: スミア採取ポイント  
△No.: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>⑩</sub>:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3500	4.2E+01	床面
④	5500	6.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>①</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:35	—	—	—	起動
8:35	102	1.02E-04	36.7	漏洩堰設置箇所清掃
8:45	102	1.02E-04	36.5	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・漏洩拡大防止堰設置 ・監視カメラ設置状況確認	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 05 月 19 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 3.5E+01		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -		ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 5.3E-04		
		防護装備	R装備		

Ⓐ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:25 ~ 7:35 環境モニタリング	7:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:45 ~ 7:55 環境モニタリング	8:00	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	②
	8:30 ~ 8:40 環境モニタリング	8:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

## 放射線管理記録

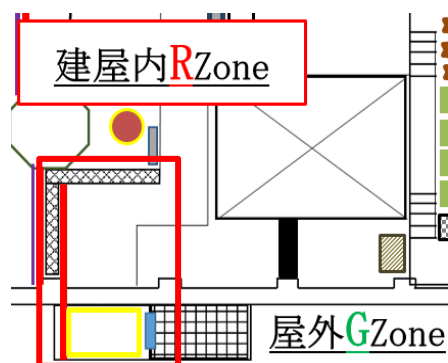
( 3 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

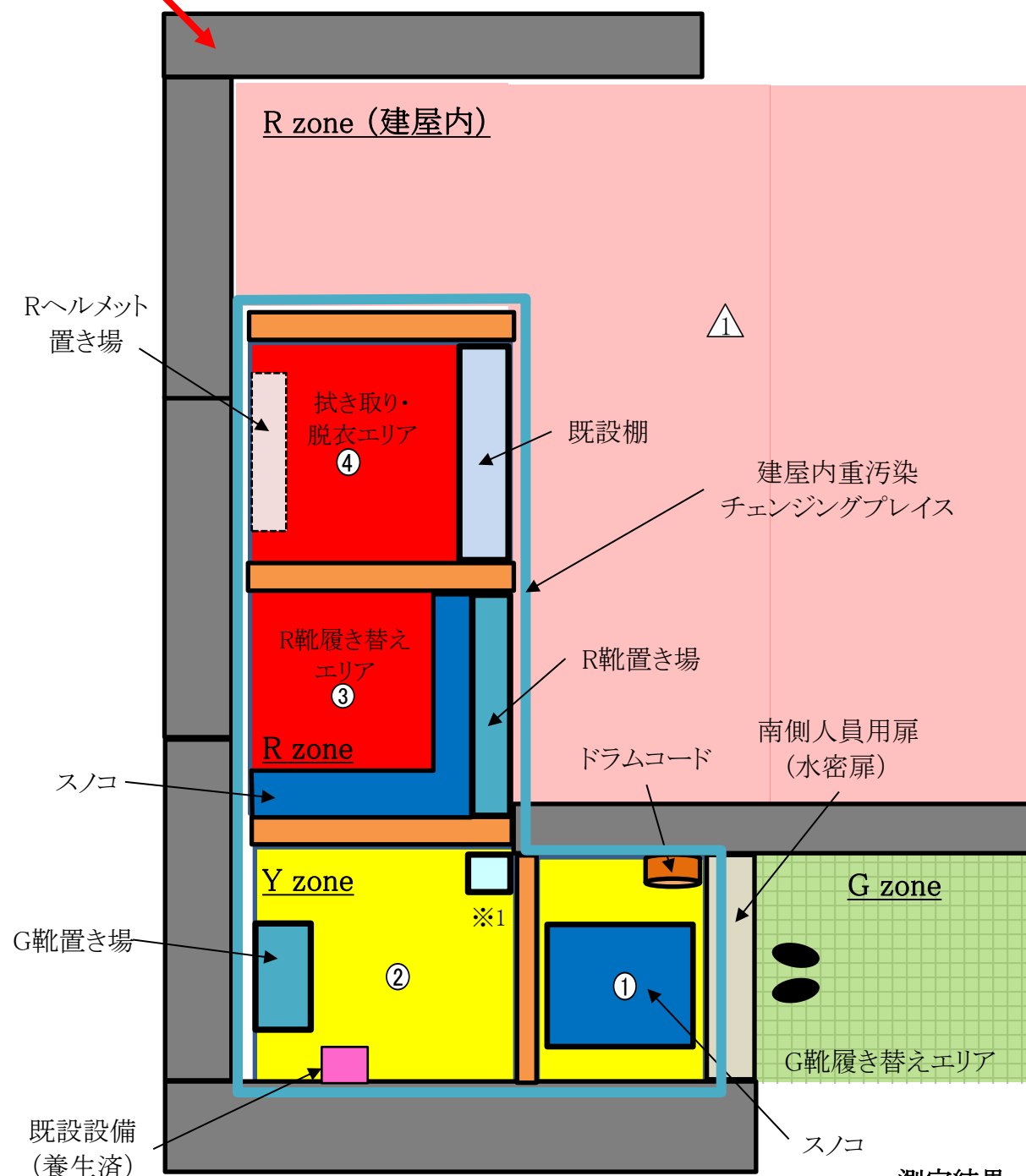
⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 連続ダストモニターはチェンジングプレースの  
Yzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施



測定結果 (4/4) 参照

: チャック式ビニールシート(透明)    : 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	3000	3.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:35	—	—	—	起動
8:35	92.3	9.23E-05	36.5	漏洩堰設置箇所清掃
8:45	87.9	8.79E-05	36.3	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 2 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ $\gamma$ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア( $\alpha$ ) ■ スミア( $\beta$ )	□ ダスト( $\alpha$ ) ■ ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・漏洩拡大防止堰設置	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-196		
測定日	2025 年 05 月 20 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) 6.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 10	防護装備 R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) <1.8E+00			
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 3.6E-04			



$$(2/2)$$

⑨:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△No :ダスト採取ポイント

### 線量当量率測定結果

### 線量当量率測定結果

※⑤, ⑥, ⑦空間線量当量率は 床面からat1mの位置で測定。  
※⑧の表面線量当量率は TK-310天板上穴あけ後に測定。

⑧, ⑨空間線量当量率は作業姿勢（天板上at50cm）の位置で測定。

⑩の表面線量当量率は  
TK-310天板上付近配管  
(逆洗排水入口配管)の鉛遮へい  
後を測定。

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:45 ~ 7:55	8:00	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									



測定結果(2/4)参照

## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:20 ~ 7:30 環境モニタリング	7:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	①
	7:40 ~ 7:50 環境モニタリング	7:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	②
	8:10 ~ 8:20 環境モニタリング	8:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

△:ダスト採取ポイント



屋外GZone

R zone (建屋内)

拭き取り・  
脱衣エリア

1

R靴履き替え  
エリア  
③

スノニ

Y zone

 $\otimes 1$ 

G靴置き場

②

既設設備  
(養生済)

## ドラムコード



南側人員用扉  
(水密扉)

G zone

## G靴履き替えエリア

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

 : チャック式ビニールシート(透明)     : 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△<sub>△</sub> : ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1200	1.1E+01	床面
④	2200	2.4E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:20	—	—	—	起動
8:20	113	1.13E-04	36.0	漏洩水回収ポンプ設置
8:40	124	1.24E-04	35.6	作業後

測定結果(2/4)参照

## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		8:35	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

② :ダスト採取ろ紙については、60 φ を使用

③ :ダスト採取ろ紙については、105 φ を使用

ダスト濃度測定結果【  $\beta$  線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:25 ~ 7:35 環境モニタリング	7:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:45 ~ 7:55 環境モニタリング	8:00	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	②
	8:05 ~ 8:15 環境モニタリング	8:20	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

△No.: スミア採取ポイント  
△No.: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

屋外GZone

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場 ②

G靴履き替えエリア ①

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	900	6.8E+00	床面
④	1500	1.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:25	—	—	—	起動
8:25	131	1.31E-04	35.9	スラッジ吸引ポンプ設置
8:35	142	1.42E-04	36.1	作業後



測定結果(2/4)参照

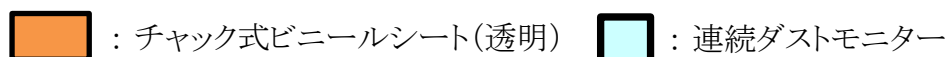
$$(2/4)$$

△No:ダスト採取ポイント

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50	7:55	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									
	8:00 ~ 8:10	8:15	F1-CDS-080	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									

( 3 / 4 )

△No:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>⑩</sub>:ダスト採取ポイント

## 表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1100	9.5E+00	床面
④	1500	1.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	173	1.73E-04	36.2	ろ過水注水ポンプ設置・動作確認
9:00	374	3.74E-04	37.2	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	ろ過水注水ライン敷設	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 05 月 26 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 3.5E+01	防護装備 R装備		
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 5.78E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	②
	8:15 ~ 8:25 環境モニタリング	8:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉 (水密扉)

Y zone

※1

G zone

G靴置き場

②

①

G靴履き替えエリア

既設設備 (養生済)

スノコ

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) 連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1600	1.6E+01	床面
④	3000	3.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:30	—	—	—	起動
8:30	575	5.75E-04	36.5	ろ過水注水ライン敷設
9:00	578	5.78E-04	36.1	作業後



放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・漏洩水回収ポンプ電源敷設	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 05 月 27 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 8.9E+01			
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 3.6E-04			

Ⓐ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:30 ~ 7:40 環境モニタリング	7:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	①
	7:50 ~ 8:00 環境モニタリング	8:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	②
	8:15 ~ 8:25 環境モニタリング	8:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

△ : ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉(水密扉)

G zone

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明) □：連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	900	6.8E+00	床面
④	7000	8.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:45	—	—	—	起動
8:45	51	5.10E-05	37.5	漏洩水回収ポンプ電源敷設
9:00	47.7	4.77E-05	37.5	作業後



## 放射線管理記録

( 2 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
------	---------------------------------	------	--	--	--

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	9:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用② : ダスト採取ろ紙については、60  $\phi$  を使用③ : ダスト採取ろ紙については、105  $\phi$  を使用ダスト濃度測定結果【 $\beta$  線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 $\pi$	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:35 ~ 7:45 環境モニタリング	7:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	7:55 ~ 8:05 環境モニタリング	8:10	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.6E-04	1200	②
	8:15 ~ 8:25 環境モニタリング	8:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③

( 3 / 4 )

N プロセス主建屋 1階 (R zone)

建屋内RZone

屋外GZone

※1 連続ダストモニターはチェンジングプレイスのYzoneにて起動及びダスト数値の監視を実施

R zone (建屋内)

Rヘルメット置き場

拭き取り・脱衣エリア ④

既設棚

建屋内重汚染チェンジングプレイス

R靴履き替えエリア ③

R靴置き場

R zone

スノコ

ドラムコード

南側人員用扉(水密扉)

G zone

G靴置き場

②

※1

①

G靴履き替えエリア

スノコ

既設設備(養生済)

測定結果 (4/4) 参照

：チャック式ビニールシート(透明)    ：連続ダストモニター

## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (  $\beta$  線 )

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	800	5.4E+00	床面
④	1500	1.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>

## △ ① プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:40	—	—	—	起動
8:40	48.7	4.87E-05	37.1	スラッジ移送用吐出側ホース敷設
8:50	47.8	4.78E-05	37.7	作業後



放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

( 1 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ ) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・ろ過水注水ポンプ準備 ・ドレン弁、ホース移動取付(スラッジ吸引側)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 05 月 30 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G,Y,R zone		
最大値	$\gamma$ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	スミア( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 5.5E+01			
	ダスト( $\alpha$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) -	ダスト( $\beta$ ) (Bq/cm <sup>2</sup> ) 3.3E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



( 2 / 4 )

⑨:スミア採取ポイント

△No:ダスト採取ポイント

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

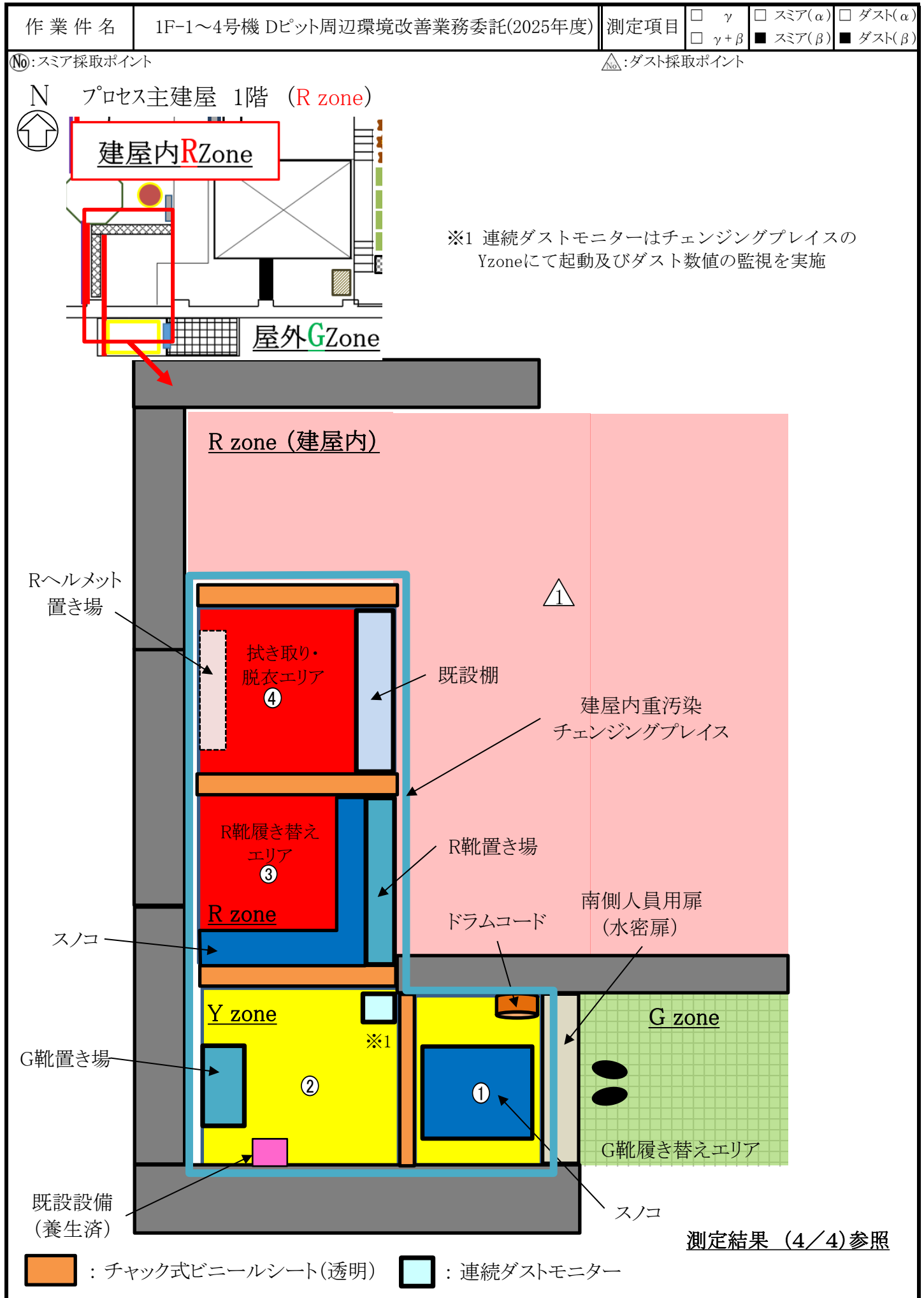
測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:30	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

③ :ダスト採取ろ紙については、105φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	線源 効率	換算定数 Bq/cm <sup>2</sup> ·cpm	検出限界値 Bq/cm <sup>2</sup>	測定結果		採取場所
	測定目的									Bq/cm <sup>2</sup>	Gross cpm	
	7:40 ~ 7:50	7:55	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	400	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									
	8:00 ~ 8:10	8:15	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.3E-04	1400	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									
	8:30 ~ 8:40	8:45	F1-CDS-080	30.9%	147.9	400	0.4	2.92E-07	3.9E-05	LTD	400	③
	環境モニタリング		F1-GMAD-573									

## 放射線管理記録

( 3 / 4 )



## 放射線管理記録

( 4 / 4 )

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> $\gamma$	<input type="checkbox"/> スミア( $\alpha$ )	<input type="checkbox"/> ダスト( $\alpha$ )
			<input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input checked="" type="checkbox"/> スミア( $\beta$ )	<input checked="" type="checkbox"/> ダスト( $\beta$ )

⑩:スミア採取ポイント

△<sub>No</sub>:ダスト採取ポイント表面汚染密度測定結果(  $\beta$  線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573
拭取効率	0.1
換算定数	1.35E-02 Bq/cm <sup>2</sup> ・cpm
B G	400 cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm <sup>2</sup>

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		9:10	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm <sup>2</sup> )	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	4500	5.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(  $\beta$  ) : 高値 5.0E-03Bq/cm<sup>3</sup> 高高値 1.0E-02Bq/cm<sup>3</sup>△<sub>1</sub> プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	$\beta$		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m <sup>3</sup>	Bq/cm <sup>3</sup>		
7:45	—	—	—	起動
8:45	64.8	6.48E-05	37.3	ドレン弁、ホース移動取付(スラッジ吸引側)
9:15	57.1	5.71E-05	37.0	作業後